

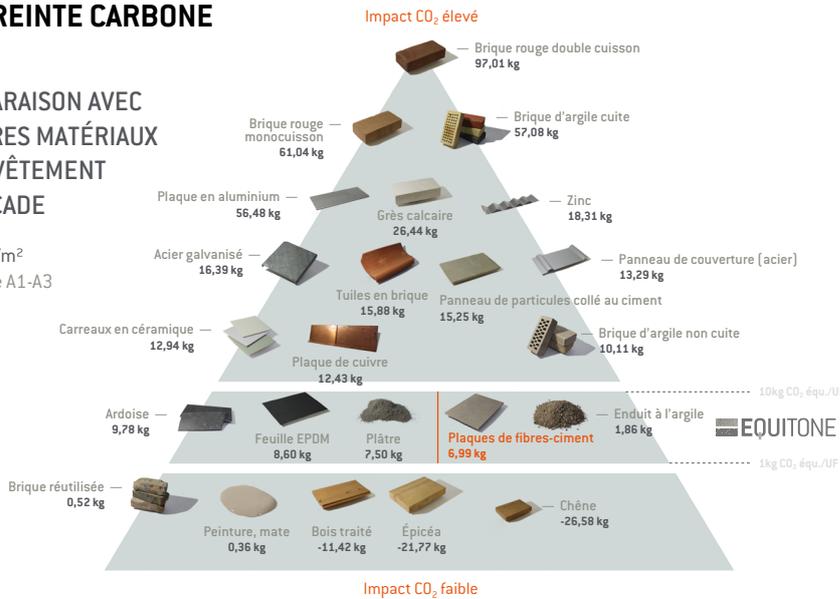
## FICHE TECHNIQUE SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [lunara]®

Ce document donne un aperçu des données les plus importantes relatives à la performance environnementale d'EQUITONE [lunara]. Il est évalué et mis à jour périodiquement pour garantir son exactitude et sa transparence.

### COMPARAISON DE L'EMPREINTE CARBONE

#### COMPARAISON AVEC D'AUTRES MATÉRIAUX DE REVÊTEMENT DE FAÇADE

kg CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup> module A1-A3



La pyramide des matériaux de construction a été élaborée par le Centre pour l'architecture industrielle (CINARK) de l'Académie royale danoise en 2019. C'est un moyen permettant de visualiser les émissions de carbone associées à la production de différents matériaux. La pyramide reflète essentiellement l'étape de la production (Phases A1 - A3 du cycle de vie).

Elle donne une idée du potentiel de réchauffement climatique des plaques de fibres-ciment en général par rapport aux autres matériaux de revêtement.

Étapes du cycle de vie couvertes : Cradle-to-Gate : évaluation du cycle de vie partiel du produit depuis l'extraction des ressources (cradle) jusqu'à la sortie de l'usine du produit (gate) (A1-A3)

Catégorie d'impact déclaré : Potentiel de réchauffement climatique en kg de CO<sub>2</sub> Unité fonctionnelle : 1m<sup>2</sup> de revêtement de façade

Source : Byggeriets Materialpyramide.

Copyrights appartenant à : CINARK – Centre for Industrialised Architecture (Centre pour l'architecture industrielle), L'Académie royale danoise

REMARQUE: La valeur de durée de vie et le potentiel de recyclage sont également des paramètres clés dans l'évaluation de l'impact environnemental.

Pour en savoir plus

### PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

L'évaluation de la performance environnementale de nos matériaux est basée sur des normes internationales (ISO 14025) et validée par des experts externes. Pour obtenir des informations plus détaillées, veuillez consulter la Déclaration environnementale de produit.

[Accédez au rapport complet](#)

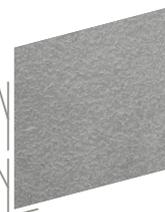
#### DURABILITÉ EQUITONE [lunara]®



Une durée de vie éprouvée 50 ans ou plus



Conçus pour le démontage avec des systèmes de fixation réversibles



Avec une durée de vie prévue de 50 ans ou plus, les panneaux EQUITONE subsistent souvent au-delà de la durée de vie du bâtiment même. En vue de leur démontage, ils sont conçus avec des systèmes de fixation réversibles, ce qui permet de les réutiliser dans des revêtements de façades ou pour d'autres applications.

## IMPACT ENVIRONNEMENTAL DU CYCLE DE VIE COMPLET / M<sup>2</sup> DE SURFACE EQUITONE [Iunara]®

L'approche cradle to grave est une évaluation complète du cycle de vie du produit depuis l'extraction des ressources (cradle) à la phase d'utilisation et jusqu'à la phase de fin de vie du produit (grave) (modules A1-C4 dans l'EPD). Nos matériaux sont évalués en tant que système complet, ossature comprise. Les choix d'ossature dépendent souvent des réglementations locales ou des systèmes de fixation choisis.

Impact GWP\*/m<sup>2</sup> EQUITONE [Iunara]®  
— 10 mm



\* Potentiel de réchauffement climatique en kg de CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>

Impact GWP\*/m<sup>2</sup> EQUITONE [Iunara]®  
— 10 mm + ossature en bois

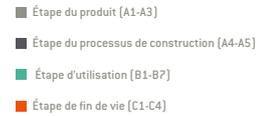


\*\* Comme indiqué dans la section D de l'EPD, une ossature en aluminium présente un avantage significatif au-delà du système (-27,0 kg) étant donné que l'aluminium est entièrement recyclable.

Impact GWP\*/m<sup>2</sup> EQUITONE [Iunara]®  
— 10 mm + ossature en aluminium\*\*



\*\*\* Valeur indicative



## IMPACT ENVIRONNEMENTAL DE L'EXTRACTION À LA SORTIE DE L'USINE (CRADLE-TO-GATE) / M<sup>2</sup> DE SURFACE EQUITONE [Iunara]®

L'approche Cradle-to-Gate évalue l'impact du cycle de vie partiel du produit depuis l'extraction des ressources (cradle) jusqu'à la sortie de l'usine du produit (gate) (modules A1-A3 dans l'EPD).

\* Potentiel de réchauffement climatique en kg de CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>

\*\* Valeur indicative



Impact GWP\*/m<sup>2</sup> EQUITONE [Iunara]®  
— 10 mm



## COMPOSITION DES MATÉRIAUX EQUITONE [Iunara]®

Principaux composants

- Ciment 35%
- Fibres 10%
- Sable 35%
- Chaux 10%
- Autres 10%



\* Les données figurant dans le rapport du projet LCA sont utilisées comme base de l'EPD.

### Conformité REACH



Une solution de bardage conforme à la directive REACH, EQUITONE [Iunara]® ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC).

### Une logistique durable



85 % des matières premières utilisées dans EQUITONE [Iunara]® sont transportées par voie fluviale, ce qui réduit la consommation de combustibles fossiles, la pollution sonore et atmosphérique, ainsi que les émissions de carbone.\*

### Approvisionnement local



> 65 % des matières premières utilisées dans EQUITONE [Iunara]® proviennent d'une zone située dans un rayon de 150 km autour de l'usine.\*

## POTENTIEL CIRCULAIRE

Les panneaux EQUITONE sont conçus et fabriqués pour maximiser le potentiel circulaire. Visitez la section consacrée à l'environnement de notre site Web pour en savoir plus sur notre engagement et sur les progrès que nous avons réalisés jusqu'à présent.

[Lire l'intégralité de l'article](#)

## PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

Le revêtement en fibres-ciment soutient les principes de la construction circulaire :



Modulaire



Facile à démonter



Durable (> 50 ans)

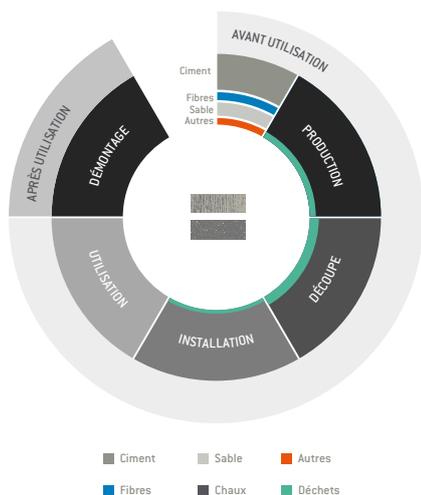


Légère

[Découvrez nos fixations](#)

Tous les matériaux EQUITONE sont conçus comme un système permettant un montage et un démontage faciles pour le recyclage. Les panneaux sont fixés à l'ossature à l'aide de fixations mécaniques qui peuvent être apparentes ou invisibles.

## FLUX DE DÉCHETS



### Les flux de déchets tout au long de la chaîne de valeur

Tous les déchets EQUITONE générés dans la phase de production sont recyclés dans des circuits fermés tels que le transport vers le four à ciment, où ils sont réutilisés.

En outre, une planification minutieuse peut réduire les déchets de coupe. Pour obtenir des conseils sur l'utilisation optimale des matériaux, contactez le chargé d'affaires prescriptions de votre région ou [contactez-nous](#) directement.

La phase d'installation génère très peu de déchets étant donné que la plupart des panneaux sont prédécoupés aux dimensions requises en atelier de découpe.

### La circularité en pratique

#### Construction modulaire



EQUITONE convient parfaitement à la construction modulaire, ce qui permet d'étendre la durée de vie utile d'un bâtiment.

[Voir le projet](#)

#### Minimisation des déchets



Grâce à une planification minutieuse, les architectes sont parvenus à réduire au maximum les déchets de découpe, voire à les éliminer complètement.

[Voir le projet](#)

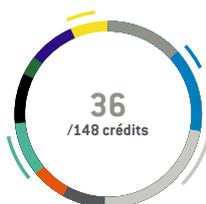
#### Réutilisation ou rénovation de bâtiments



Bien qu'ils en soient encore à un stade expérimental, certains projets prévoient déjà la réutilisation ou le recyclage valorisant des panneaux de façade EQUITONE.

[Voir le projet](#)

## POTENTIEL DE CRÉDITS BREEAM ET LEED



Certification BREEAM : Objectifs et crédits potentiels

EQUITONE peut contribuer à l'obtention de crédits BREEAM.

[En savoir plus](#)



Certification LEED : Objectifs et crédits potentiels

EQUITONE peut contribuer à l'obtention de points LEED v4.

[En savoir plus](#)

## PRODUCTION ÉCOLOGIQUE ET SOCIALE



EQUITONE [lunara]® est fabriqué dans des sites de production qui sont conformes aux normes de qualité internationales ISO 14001 et ISO 45001. Nous nous efforçons en permanence de réduire notre empreinte écologique et de fournir un lieu de travail sûr à nos collaborateurs.

## OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE DE L'ONU (ODD)

Repoussant les limites de la technologie du fibres-ciment, EQUITONE s'engage en faveur des ODD et établit des partenariats pour atteindre ces objectifs. Les principaux objectifs que nous visons sont les suivants :



Nous fournissons un environnement de travail sûr et contribuons à la construction de logements sûrs et salubres, qui garantissent des environnements de vie sains et favorisent le bien-être.



Nous encourageons le leadership sans distinction de sexe et nous veillons à garantir l'égalité des sexes à tous les niveaux de l'organisation.



Nous contribuons à la transition vers une énergie propre grâce à des parcs solaires sur site et à des unités de cogénération.



Nos matériaux sont légers, conçus pour optimiser la durabilité, minimiser les déchets et garantir une production et une consommation de ressources responsables.



Résolu à atteindre l'objectif zéro déchet mis en décharge d'ici à 2030, nous prenons des mesures pour lutter contre le changement climatique et ses impacts.

[Découvrez nos initiatives en matière de durabilité](#)

## PLUS D'INFORMATIONS

Visitez notre site Web pour en savoir plus sur notre [engagement en faveur de la protection de l'environnement](#) et sur nos [matériaux](#).



EQUITONE  
MANIFESTE POUR  
LA DURABILITÉ

[Lire](#)



GRUPE ETEX  
RAPPORT DE DURABILITÉ

[Lire](#)