

IMPATTO AMBIENTALE
“FROM CRADLE TO GRAVE”
 / M² SUPERFICIE
 EQUITONE [textura]®

“Cradle-to-grave” (dall’origine a fine vita) verifica l’impatto ambientale dalla produzione, al trasporto e all’installazione fino al fine vita e oltre (moduli A1-C4 nell’EPD). I nostri materiali vengono valutati come sistema completo, inclusa la sottostruttura. Spesso la scelta della sottostruttura dipende dalle normative locali o dalle tecniche di fissaggio preferite.

GWP* Impatto /m² EQUITONE [textura]®
 — 8 mm



* Potenziale di riscaldamento globale in kg di CO₂/m²

GWP* Impatto /m² EQUITONE [textura]®
 — 8 mm + sottostruttura in legno



** Come menzionato nella sezione D dell’EPD, una sottostruttura in alluminio ha un vantaggio significativo al di fuori del sistema (-27,2 kg) perché l’alluminio è totalmente riciclabile.

GWP* Impatto /m² EQUITONE [textura]®
 — 8 mm + sottostruttura in alluminio**



*** Valore approssimativo

- Fase del prodotto [A1-A3]
- Fase del processo di costruzione [A4-A5]
- Fase di utilizzo [B1-B7]
- Fase di fine vita [C1-C4]

IMPATTO AMBIENTALE
“FROM CRADLE TO GATE”
 / M² SUPERFICIE
 EQUITONE [textura]®

“Cradle-to-gate” (dall’origine all’uscita dalla fabbrica) verifica l’impatto dall’estrazione delle materie prime alla produzione, finché il prodotto non esce dalla fabbrica (moduli A1-A3 nell’EPD).



* Potenziale di riscaldamento globale in kg di CO₂/m²

** Valore approssimativo

GWP* Impatto /m² EQUITONE [textura]®
 — 8 mm

- Materie prime [A1]
- Trasporto [A2]
- Produzione [A3]

COMPOSIZIONE DEL MATERIALE
 EQUITONE [textura]®

Componenti chiave

- Cemento 70%
- Fibre 10%
- Calce 10%
- Altri 10%



Conformità a REACH



Soluzione conforme a REACH per il rivestimento, EQUITONE [textura]® non contiene sostanze altamente critiche (SVHC).

Approvvigionamento locale



>del 70% delle materie prime usate in EQUITONE [textura]® sono procurate entro un raggio di 10 km dalla fabbrica*

* Dati riportati nel report del progetto LCA utilizzato come base per l’EPD.

POTENZIALE CIRCOLARE

I pannelli EQUITONE sono progettati e fabbricati per massimizzare il potenziale circolare. Per maggiori informazioni sul nostro impegno e sui progressi ottenuti finora, visitate la sezione dedicata all’ambiente nel nostro sito web.

[Consulta la storia completa](#)

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I rivestimenti in fibrocemento supportano i principi della costruzione circolare:



Modulari



Facili da smaltire



Durevoli (+ 50 anni)



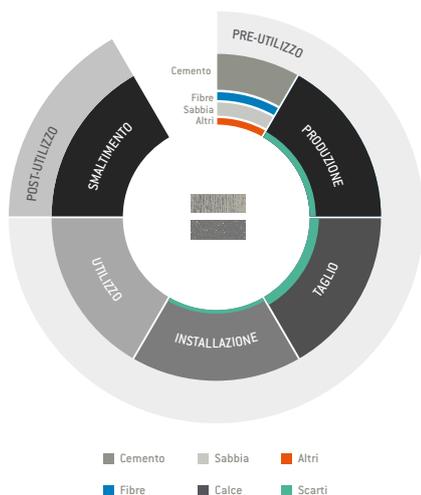
Leggeri

Tutti i materiali EQUITONE sono progettati come un sistema, semplice da assemblare e da disassemblare per il riciclo. I pannelli vengono fissati alla sottostruttura di supporto tramite fissaggi meccanici nascosti o visibili.

Per i sistemi nascosti, talvolta nel mercato vengono utilizzati degli adesivi. Non si consiglia l’uso di questi sistemi di fissaggio in quanto mettono a rischio la possibilità di riutilizzo o di riciclo dei nostri materiali.

[Scopri i nostri fissaggi](#)

FLUSSI DI RIFIUTI



I flussi degli scarti nell'intera filiera

Tutti gli scarti EQUITONE generati nella fase di produzione vengono riciclati nei cicli dei materiali, ad esempio trasportati nelle fornaci da cemento, dove vengono riattivati.

Inoltre, una programmazione accurata può ridurre gli sfridi da taglio. Per suggerimenti sull'uso ottimale dei materiali, rivolgetevi al vostro Responsabile delle specifiche o [contattateci](#) direttamente.

urante la fase di produzione viene generata una quantità molto esigua di rifiuti poiché la maggior parte dei pannelli viene pretagliata nell'apposito reparto di taglio.

La circolarità nella pratica

Costruzione modulare



EQUITONE è adatto per costruzioni modulari, prolungando così la vita utile di un edificio.

[Visualizza progetti](#)

Scarti minimi



Grazie a un'accurata pianificazione, gli architetti sono stati in grado di ridurre gli sfridi da taglio a zero o quasi a zero.

[Visualizza progetti](#)

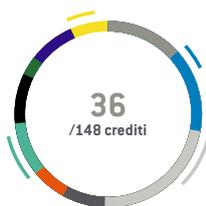
Riutilizzo o recupero negli edifici



Nonostante ancora in fase sperimentale, alcuni progetti hanno già incluso il riutilizzo o il recupero migliorativo dei pannelli EQUITONE per facciate.

[Visualizza progetti](#)

POTENZIALE PER I CREDITI BREEAM E LEED



Potenziale di obiettivi e crediti BREEAM del sistema

EQUITONE può contribuire a ottenere crediti BREEAM.

[Maggiori informazioni](#)



Potenziale di obiettivi e crediti LEED del sistema

EQUITONE può contribuire a ottenere punti LEED v4.

[Maggiori informazioni](#)

PRODUZIONE ECOLOGICA E SOCIALE



EQUITONE [textura][®] viene fabbricato in impianti di produzione che soddisfano gli standard di qualità internazionali ISO 14001 e ISO 45001. Lavoriamo costantemente per ridurre la nostra impronta sul clima e creare un ambiente di lavoro sicuro.

OBIETTIVI PER UNO SVILUPPO SOSTENIBILE (SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS: SDG)

Cercando di superare i limiti della tecnologia in fibrocemento, EQUITONE è impegnata verso gli obiettivi SDG e instaura partnership per procedere nella stessa direzione. Gli obiettivi principali sono i seguenti:

- Forniamo un ambiente di lavoro sicuro e contribuiamo a creare un'edilizia sicura e salutare per garantire una vita sana e per promuovere il benessere a livello globale.
- Incoraggiamo la leadership indipendentemente dal genere e garantiamo la parità di genere a tutti i livelli della nostra azienda.
- Contribuiamo a una transizione ecologica verso energie pulite utilizzando impianti a energia solare e unità di cogenerazione nei nostri impianti.
- I nostri materiali sono leggeri, fabbricati per durare a lungo, ridurre al minimo i rifiuti e garantire una produzione e un consumo responsabili.
- Impegnati ad ottenere rifiuti in discarica pari a zero entro il 2030, orientiamo le nostre azioni per combattere i cambiamenti climatici e il loro impatto.

[Scopri le nostre iniziative per la sostenibilità](#)

MAGGIORI INFORMAZIONI

Visitate il nostro sito web per maggiori informazioni sul nostro [impegno per l'ambiente](#) e sui nostri [materiali](#).



EQUITONE
MANIFESTO PER
LA SOSTENIBILITÀ

[Leggi](#)



GRUPPO ETEX
REPORT SULLA
SOSTENIBILITÀ

[Leggi](#)