

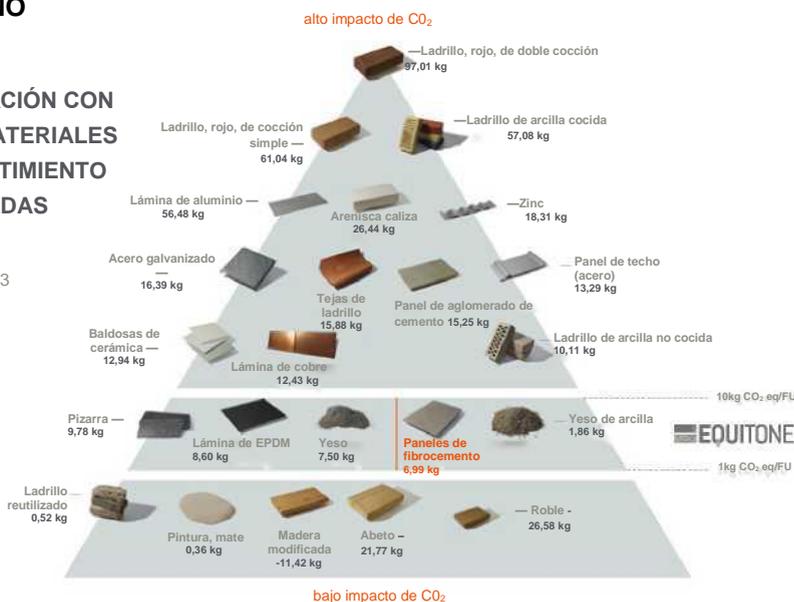
FICHA DE SOSTENIBILIDAD DE LOS MATERIALES EQUITONE [lunara]®

Este documento ofrece una visión general de los datos más importantes sobre el comportamiento ambiental de EQUITONE [lunara]. Se evalúa y actualiza periódicamente para garantizar su exactitud y transparencia.

COMPARACIÓN DEL IMPACTO DEL CARBONO

COMPARACIÓN CON OTROS MATERIALES DE REVESTIMIENTO DE FACHADAS

kg CO₂/m² módulo A1-A3



La Pirámide de Materiales de Construcción fue desarrollada por el Centro de Arquitectura Industrializada (CINARK) de la Real Academia Danesa en 2019. Es una forma de visualizar las emisiones de carbono asociadas a la producción de distintos materiales. La pirámide se centra en la etapa del producto (fases A1 - A3 del ciclo de vida). Da una idea del potencial de calentamiento global de los paneles de fibrocemento en general en comparación con otros materiales de revestimiento.

Etapas del ciclo de vida cubiertas: «Cradle-to-Gate» (A1-A3)
 Categoría de impacto declarada: Potencial de calentamiento global expresado en kg CO₂ Unidad funcional: 1 m² de revestimiento de fachada

Fuente: Byggeriets Materialpyramide

Derechos de autor para: CINARK - Centro de Arquitectura Industrializada, Real Academia Danesa

NOTA: El valor de vida útil y el potencial de reciclado también son parámetros clave en la evaluación del impacto ambiental.

[Para más información](#)

DESEMPEÑO AMBIENTAL

La evaluación del desempeño ambiental de nuestros materiales se basa en normas internacionales (ISO 14025) y es verificada por expertos externos. Para obtener información más detallada, consulte la Declaración Ambiental del Producto completa.

[Obtenga el informe completo](#)

DURABILIDAD EQUITONE [lunara]®



Con una vida útil prevista de 50 años o más, los paneles EQUITONE suelen durar más que la vida útil de la construcción. Están diseñados para ser desmontados con sistemas de fijación reversibles, lo que permite su reutilización en revestimientos de fachadas u otras aplicaciones.

IMPACTO AMBIENTAL «FROM CRADLE-TO-GRAVE» / M² DE SUPERFICIE EQUITONE [lunara]®

El concepto «Cradle-to-grave» evalúa el impacto ambiental desde la producción, el transporte y la instalación hasta el final de la vida útil y más allá (módulos A1-C4 de la EPD). Nuestros materiales se evalúan como un sistema completo, bastidor incluido. Las elecciones de los bastidores dependen a menudo de las normativas locales o de las técnicas de fijación preferidas.

El impacto GWP^{*} /m² EQUITONE [lunara]®
—10 mm



El impacto GWP^{*} /m² EQUITONE [lunara]®
— 10 mm + bastidor de madera



El impacto GWP^{*} /m² EQUITONE [lunara]®
— 10 mm + bastidor de aluminio**



- Etapa del producto (A1-A3)
- Etapa del proceso de construcción (A4-A5)
- Etapa de uso (B1-B7)
- Final de la etapa de vida (C1-C4)

* Potencial de calentamiento global en kg CO₂/m²

** Como se menciona en la sección D de la EPD, un bastidor de aluminio tiene un beneficio significativo más allá del sistema (-27,0 kg) porque el aluminio es totalmente reciclable.

** Valor aproximado

IMPACTO AMBIENTAL «FROM CRADLE-TO-GRAVE» / M² DE SUPERFICIE EQUITONE [lunara]®

El concepto "Cradle-to-gate" evalúa el impacto desde la extracción de la materia prima hasta la producción, hasta que el producto sale de la fábrica (módulos A1-A3 de la EPD).



El impacto GWP^{*} /m² EQUITONE [lunara]® — 10 mm

- Materia prima (A1)
- Transporte (A2)
- Fabricación (A3)

* Potencial de calentamiento global en kg CO₂/m²

** Valor aproximado

COMPOSICIÓN DEL MATERIAL EQUITONE [lunara]®

Componentes claves

- Cemento 35%
- Fibras 10%
- Arena 35%
- Cal 10%
- Otros 10%



* Datos recogidos en el informe del proyecto de ACV utilizado como base para la EPD.

Normativa REACH



EQUITONE [lunara]® es una solución de revestimiento que cumple la normativa REACH y no contiene sustancias altamente peligrosas (SVHC).

Logística sostenible



El 85% de las materias primas utilizadas en EQUITONE [lunara]® se transportan por agua, lo que reduce el consumo de combustibles fósiles, la contaminación acústica y atmosférica y las emisiones de carbono.*

Suministro local



>65% de las materias primas utilizadas en EQUITONE [lunara]® se obtienen en un radio de 150 km alrededor de la fábrica.*

POTENCIAL CIRCULAR

Los paneles EQUITONE están diseñados y fabricados para maximizar el potencial circular. Visite la sección de medio ambiente de nuestro sitio web para obtener más información sobre nuestro compromiso y los progresos realizados hasta la fecha.

[Conozca la historia completa](#)

PROPIEDADES DEL MATERIAL

El revestimiento de fibrocemento apoya los principios de la construcción circular:



Modular



Fácil de desmontar



Durable (+50 años)

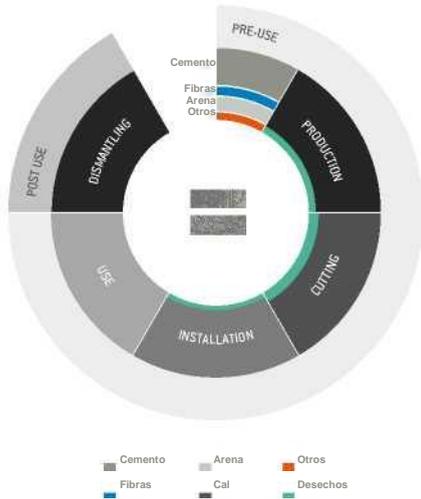


Ligero

Todos los materiales EQUITONE están diseñados como un sistema, lo que permite montarlos y desmontarlos fácilmente para su reciclaje. Los paneles se fijan al bastidor portante con fijaciones mecánicas ocultas o visibles. Para los sistemas ocultos, en el mercado se utilizan a veces adhesivos. No recomendamos estos sistemas de fijación, ya que ponen en peligro la posibilidad de reutilizar o reciclar nuestros materiales.

[Descubre nuestras fijaciones](#)

FLUJOS DE DESECHOS



Flujos de desechos a lo largo de la cadena de valor

Todos los desechos de EQUITONE generados en la fase de producción se reciclan en circuitos de materiales, como el transporte al horno de cemento, donde se reactivan. Además, una planificación cuidadosa puede reducir los desechos de corte. Para obtener asesoramiento sobre el uso óptimo de los materiales, póngase en contacto con su responsable local de especificaciones o [contáctenos](#) directamente. Durante la fase de instalación se generan muy pocos desechos, ya que la mayoría de los paneles se precortan a medida en el taller de corte.

Circularidad en la práctica

Construcción modular



EQUITONE es apto para la construcción modular, lo que prolonga la vida útil de una construcción.

[Ver proyectos](#)

Desechos mínimos



A través de una cuidadosa planificación, los arquitectos han sido capaces de reducir los desechos de corte a cero o casi cero.

[Ver proyectos](#)

Reutilización o restauración de construcciones



Aunque todavía en fase experimental, algunos proyectos ya incluyen la reutilización o el reciclaje de paneles de fachada EQUITONE.

[Ver proyectos](#)

POTENCIAL DE CRÉDITO BREEAM & LEED



Objetivo y potencial de créditos del sistema BREEAM

EQUITONE puede contribuir a obtener créditos BREEAM.

[Para más información](#)



Objetivo y potencial de créditos del sistema LEED

EQUITONE puede contribuir a obtener LEED v4 puntos.

[Para más información](#)

FABRICACIÓN ECOLÓGICA Y SOCIAL



EQUITONE [lunara]® se fabrica en instalaciones de producción que cumplen las normas internacionales de calidad ISO 14001 e ISO 45001. Trabajamos continuamente para reducir nuestro impacto climático y ofrecer un lugar de trabajo seguro.

OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE DE LAS NACIONES UNIDAS (ODS)

EQUITONE, que amplía los límites de la tecnología de fibrocemento, está comprometida con los ODS y establece asociaciones para abordarlos. Los principales objetivos en los que nos centramos son:

- Proporcionamos un entorno de trabajo seguro y contribuimos a una vivienda segura y saludable, garantizando vidas sanas y promoviendo el bienestar en todo el mundo.
- Fomentamos el liderazgo independientemente del sexo y garantizamos la igualdad de género en todos los niveles de la organización.
- Contribuimos a la transición hacia energías limpias mediante granjas solares y unidades de cogeneración in situ.
- Nuestros materiales son ligeros, duraderos y generan pocos desechos, lo que garantiza una producción y un consumo responsables.
- Comprometidos a conseguir que en 2030 no haya desechos en los vertederos, tomamos medidas para combatir el cambio climático y sus efectos.

[Descubre nuestras iniciativas de sostenibilidad](#)

PARA MÁS INFORMACIÓN

Visite nuestro sitio web para obtener más información sobre nuestro [compromiso ambiental](#) materiales.



MANIFIESTO DE SOSTENIBILIDAD DE EQUITONE

[Lea](#)



INFORME DE SOSTENIBILIDAD DEL GRUPO ETEX

[Lea](#)