

FICHA DE SUSTENTABILIDADE DOS MATERIAIS

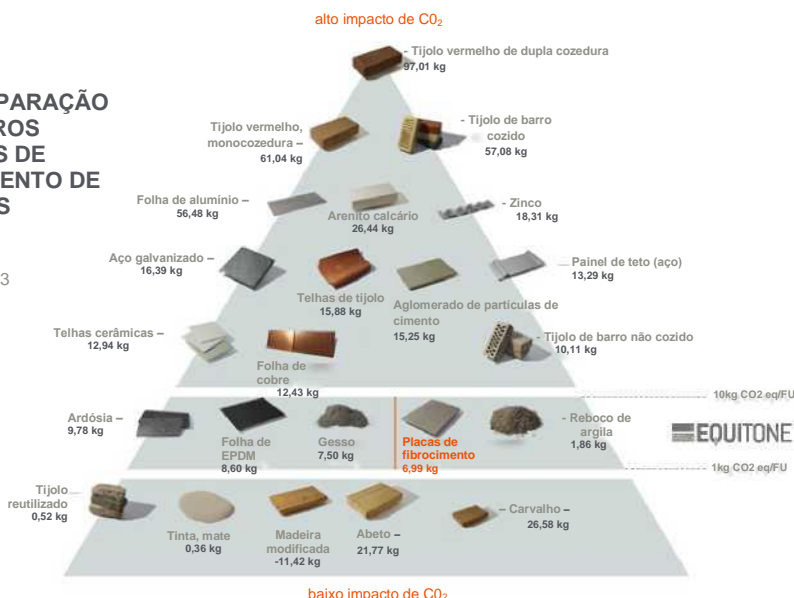
EQUITONE [tectiva]®

Este documento fornece uma visão geral dos dados de desempenho ambiental mais importantes do EQUITONE [tectiva]. É avaliado e atualizado periodicamente para garantir a precisão e a transparência.

COMPARAÇÃO DA PEGADA DE CARBONO

UMA COMPARAÇÃO COM OUTROS MATERIAIS DE REVESTIMENTO DE FACHADAS

kg CO₂/m² módulo A1-A3



A Pirâmide de Materiais de Construção foi desenvolvida pelo Centro de Arquitetura Industrializada (CINARK) da Academia Real Dinamarquesa em 2019. Trata-se de uma forma de visualizar as emissões de carbono associadas à produção de diferentes materiais. A pirâmide centra-se na fase do produto (fases do ciclo de vida A1 - A3). Dá uma ideia do potencial de aquecimento global dos painéis de fibrocimento em geral, em comparação com outros materiais de revestimento.

Fases do ciclo de vida abrangidas: Do início ao fim (A1-A3)
 Categoria de impacto declarada: Potencial de aquecimento global em kg CO₂ Unidade funcional: 1m² de revestimento de fachada

Fonte: Byggeriets Materialpyramide

Direitos de autor de: CINARK – Centro de Arquitetura Industrializada, Academia Real Dinamarquesa (Centre for Industrialised Architecture, The Royal Danish Academy)

NOTA: O valor durante o tempo de vida e o potencial de reciclagem são também parâmetros fundamentais na avaliação do impacto ambiental. Mais informação

DESEMPENHO AMBIENTAL

A avaliação do desempenho ambiental dos nossos materiais baseia-se em normas internacionais (ISO 14025) e é verificada por peritos externos. Para obter informações mais pormenorizadas, consulte a Declaração Ambiental de Produto completa.

[Obter o relatório completo](#)

DURABILIDADE

EQUITONE [tectiva]®

Vida útil comprovada 50 anos ou mais

Desenhado para desmontagem com sistemas de fixação reversíveis



Com uma vida útil prevista de 50 anos ou mais, os painéis EQUITONE duram frequentemente mais do que a vida útil do edifício. Foram concebidos para serem desmontados com sistemas de fixação reversíveis, permitindo a sua reutilização no revestimento de fachadas ou noutras aplicações.

IMPACTO AMBIENTAL DO INÍCIO AO FIM / M² DE SUPERFÍCIE EQUITONE [tectiva]®

O Início-ao-fim avalia o impacto ambiental desde a produção, o transporte e a instalação até ao fim de vida e posteriormente (módulos A1-C4 na EPD). Os nossos materiais são avaliados como um sistema completo, incluindo a subestrutura. A escolha da subestrutura depende frequentemente da regulamentação local ou das técnicas de fixação preferidas.

GWP* Impacto /m² EQUITONE [tectiva]® - 8 mm



GWP* Impacto /m² EQUITONE [tectiva]® - 8 mm + subestrutura de madeira



GWP* Impacto /m² EQUITONE [tectiva]® - 8 mm + caixilho de alumínio**



- Fase do produto (A1-A3)
- Fase do processo de construção (A4-A5)
- Fase de utilização (B1-B7)
- Fase de fim de vida (C1-C4)

* Potencial de aquecimento global em kg CO2/m²

** Como mencionado na secção D da EPD, uma subestrutura de alumínio tem um benefício significativo para além do sistema (-30,7 kg) porque o alumínio é totalmente reciclável.

*** Valor aproximado

IMPACTO AMBIENTAL DO INÍCIO AO FIM / M² DE SUPERFÍCIE EQUITONE [tectiva]®

O Início-ao-fim avalia o impacto desde a extração da matéria-prima até à produção, até o produto sair da fábrica (módulos A1-A3 na EPD).



GWP* Impacto /m² EQUITONE [tectiva]® - 8 mm

- Matérias-primas (A1)
- Transporte (A2)
- Fabrico (A3)

* Potencial de aquecimento global em kg CO2/m²

** Valor aproximado

COMPOSIÇÃO DO MATERIAL EQUITONE [tectiva]®

Componentes principais

- Cimento 35%
- Fibras 10%
- Areia 35%
- Cal 10%
- Outros 10%

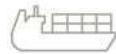


Conformidade com o REACH



Uma solução de revestimento em conformidade com o EQUITONE [tectiva]® não contém quaisquer substâncias suscitem elevada preocupação (SVHC).

Logística sustentável



85% das matérias-primas utilizadas no EQUITONE [tectiva]® são transportadas por água, reduzindo o consumo de combustível fóssil, poluição sonora e atmosférica e em de carbono.*

Aprovisionamento local



>65% das matérias-primas utilizadas em EQUITONE [tectiva]® são provenientes de um raio de 150 km da fábrica.*

* Dados apresentados no relatório do projeto LCA utilizado como base para a EPD.

POTENCIAL CIRCULAR

Os painéis EQUITONE são projetados e fabricados para maximizar o potencial circular. Visite a secção de ambiente no nosso site Web para saber mais sobre o nosso compromisso e os progressos realizados até à data.

[Conheça a história completa](#)

PROPRIEDADES DOS MATERIAIS

O revestimento de fibrocimento apoia os princípios da construção circular:



Modular



Fácil de desmontar



Durável (+50 anos)

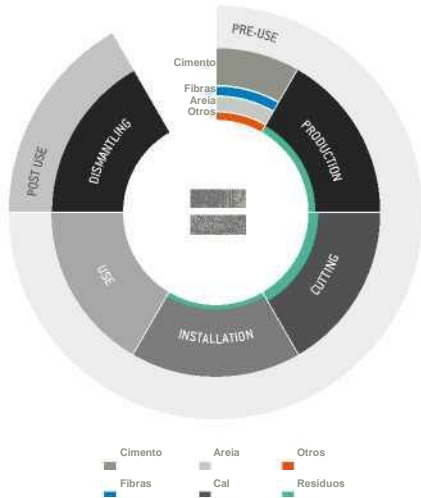


Leve

Todos os materiais EQUITONE são concebidos como um sistema, permitindo uma fácil montagem e desmontagem para reciclagem. Os painéis são fixados à estrutura de suporte com fixações mecânicas ocultas ou visíveis. Para os sistemas ocultos, são por vezes utilizados adesivos no mercado. Não recomendamos estes sistemas de fixação, uma vez que põem em causa a possibilidade de reutilizar ou reciclar os nossos materiais.

[Descubra as nossas fixações](#)

FLUXOS DE RESÍDUOS



Fluxos de resíduos ao longo da cadeia de valor

Todos os resíduos EQUITONE gerados na fase de produção são reciclados em circuitos de materiais, como o transporte para o forno de cimento, onde são reativados. Além disso, um planeamento cuidadoso pode reduzir os resíduos de corte. Para obter conselhos sobre a utilização ótima do material, contacte o seu Gestor de Especificações local ou [contacte-nos](#) diretamente. São gerados muito poucos resíduos durante a fase de instalação, uma vez que a maioria dos painéis é pré-cortada à medida na oficina de corte.

Circularidade na prática

Construção modular



EQUITONE é adequado para a construção modular, prolongando assim a vida útil de um edifício.

[Ver projetos](#)

Resíduos mínimos



Através de um planeamento cuidadoso, os arquitetos têm sido capazes de reduzir os resíduos de corte a zero ou quase zero.

[Ver projetos](#)

Reutilização ou remodelação do edifício



Embora ainda numa fase experimental, alguns projetos já envolvem a reutilização ou o upcycling dos painéis de fachada EQUITONE.

[Ver projetos](#)

POTENCIAL DE CRÉDITO BREEAM E LEED



Objetivo do sistema BREEAM e potencial de créditos

A EQUITONE pode contribuir para a obtenção de créditos BREEAM.

[Mais informação](#)



Objetivo do sistema LEED e potencial de crédito

A EQUITONE pode contribuir para a obtenção de pontos LEED v4.

[Mais informação](#)

FABRICO ECOLÓGICO E SOCIAL



EQUITONE [tectiva]® é produzido em instalações de produção que cumprem as normas internacionais de qualidade ISO 14001 e ISO 45001. Trabalhamos continuamente para reduzir a nossa pegada climática e proporcionar um local de trabalho seguro.

OBJETIVOS DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL DAS NAÇÕES UNIDAS (SDGs)

Ultrapassando os limites da tecnologia de fibrocimento, a EQUITONE está empenhada nos ODS e estabelece parcerias para os abordar. Os principais objetivos em que nos concentramos são:

- 1** Proporcionamos um ambiente de trabalho seguro e contribuimos para uma habitação segura e saudável, garantindo vidas saudáveis e promovendo o bem-estar em todo o mundo.
- 5** Incentivamos a liderança independentemente do género e garantimos a igualdade de género em todos os níveis da organização.
- 7** Contribuímos para a transição para a energia limpa através de parques solares e unidades de cogeração no local.
- 12** Os nossos materiais são leves, duradouros e produzem poucos resíduos, garantindo uma produção e um consumo responsáveis.
- 13** Empenhados em atingir zero resíduos para aterro até 2030, tomamos medidas para combater as alterações climáticas e os seus impactos.

[Descubra as nossas iniciativas de sustentabilidade](#)

MAIS INFORMAÇÃO

Visite o nosso [sítio Web](#) para obter mais informações sobre o nosso [compromisso ambiental e materiais](#).



MANIFESTO DE SUSTENTABILIDADE DA EQUITONE

[Ler](#)



RELATÓRIO DE SUSTENTABILIDADE DO GRUPO ETEX

[Ler](#)