

1. Aspecto del producto

EQUITONE [linea] es un panel de fibrocemento coloreado en masa de alta densidad sin revestimiento. El panel tiene un aspecto auténtico, puro y natural, con variaciones de color y matices naturales. Las características naturales del panel pueden verse acentuadas por el proceso de producción, así como por inclusiones claras u oscuras.

La cara frontal del panel presenta acanaladuras. La parte superior de las crestas se caracteriza por finas líneas de lijado en sentido longitudinal. La textura revelada del núcleo de fibrocemento en las acanaladuras realza el aspecto tridimensional de la superficie del panel.

El panel se ha hecho hidrófugo mediante hidrofugación.

2. Color

El color está presente en todo el panel. Las variaciones naturales del color, acentuadas por la orientación del panel, el ángulo de visión y los efectos de la luz y la humedad, refuerzan el aspecto natural de la fachada.

Las variaciones de color y las tonalidades aleatorias forman parte de las características naturales del material. Cada panel tiene su propio carácter individual.

Las diferencias de color se miden según un modelo de color CIELAB simplificado, por el que sólo se sigue el parámetro de luminosidad ΔL del color. Las diferencias de color toleradas en una fachada seca son $\Delta L^* = \pm 2,5$.

Colores disponibles



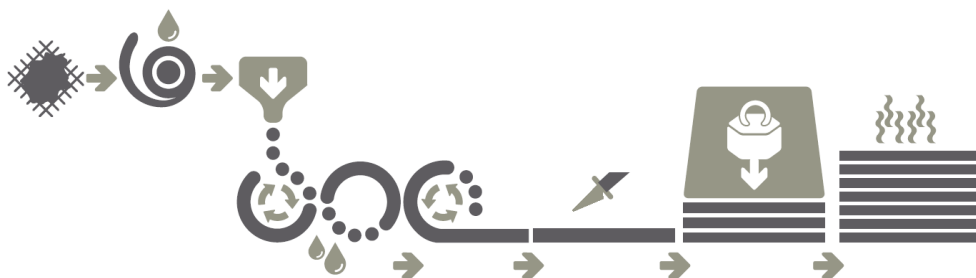
Nota: No es posible mostrar de forma realista los colores disponibles en la literatura, por lo que la elección final de colores debe hacerse con muestras. Solicite sus muestras en el sitio web www.equitone.com

3. Composición del producto

Los paneles EQUITONE [linea] se componen de cemento, arena de cuarzo, celulosa, silicato cálcico natural, pigmentos colorantes inorgánicos, agua y aditivos.

4. Método de producción

EQUITONE [linea] es un material de fibrocemento autoclave de alta compresión fabricado en Bélgica (Europa).



Los paneles EQUITONE [linea] se fabrican mediante el proceso Hatschek, en el que los materiales de base, que son principalmente cemento, arena, celulosa, pigmentos y agua, se mezclan primero para formar una pulpa. A continuación, esta pasta se bombea a varias cubas con tamices cilíndricos giratorios en cuya superficie se forma una película de fibrocemento mediante un mecanismo de tamizado a medida que giran, que luego se transfiere a una cinta de fieltro que se desplaza por encima. A continuación, esta fina capa de fibrocemento se deshidrata antes de ser transferida a través de la cinta de fieltro a un tambor de formación en el que se recogen varias capas de fibrocemento y se aprietan entre sí hasta alcanzar el espesor deseado. Una vez hecho esto, esta placa fresca de fibrocemento se corta mediante una cuchilla de corte automática. A continuación, una cinta transporta la placa hasta el lugar donde se apilan todas las placas con una placa de acero intercalada. A continuación, las placas apiladas se comprimen en gran medida, con lo que se obtiene un material de alta densidad.

A continuación, se procede al curado en autoclave, donde los paneles se endurecen a alta temperatura y presión. Tras el curado, los paneles reciben su acabado final. La superficie se procesa mecánicamente para crear una superficie acanalada.

Posteriormente y por último, los paneles EQUITONE [linea] reciben una hidrofugación que hace que la superficie sea repelente al agua. La cara posterior no recibe ninguna hidrofugación.

5. Dimensiones y tolerancias

EQUITONE [línea] está disponible en un grosor estándar de 10 mm. Los paneles siempre están rectificadas.

Dimensiones	
Espesor del panel	8 mm (valle) / 10 mm (crestas incluidas)
Espesor nominal (para el cálculo de la resistencia a la flexión estática)	8 mm
Número de crestas en todo el ancho del panel	57
Número de valles en el panel de ancho completo	56

Anchura	
Rectificado	1220 mm

Longitud	
Rectificado	2500 mm / 3050 mm

Tolerancias ¹ (para paneles rectificadas)	
Espesor total	± 1 mm
Espesor en el valle	-0,5 / +1,0 mm
Anchura	± 2 mm
Longitud	± 2 mm
Cuadratura	± 1,0 mm/m

Peso por m ² (nominal, ambiente)	
	16,8 kg/m ²

Peso por panel (sin paleta)	
2500 x 1220 mm (rectificado)	51,2 kg
3050 x 1220 mm (rectificado)	62,5 kg

Embalaje	
Número de paneles por paleta	30

Superficie útil por paleta	
2500 x 1220 mm (rectificado)	91.5 m ²
3050 x 1220 mm (rectificado)	111.6 m ²

Tolerancia cromática (CIELAB) ⁽²⁾	
ΔL*, luminosidad	± 2.5

Las dimensiones de las acanaladuras son puramente indicativas. Se trata de dimensiones nominales sujetas a tolerancias de fabricación. Las acanaladuras son longitudinales en el panel.

Al cortar paneles de [linea] se debe tomar como referencia el centro de los valles o crestas. Al cortar a través de una cresta, se debe mantener un mínimo de 4 mm de la cresta en los bordes del panel para evitar daños en el borde.



¹ Las tolerancias de fábrica de los paneles rectificadas superan los requisitos de las tolerancias dimensionales del nivel I de la norma EN12467, respectivamente.

² La tolerancia de color sólo debe medirse en la cima de las crestas, no en los valles y sólo en superficies secas.

6. Propiedades de los materiales

Los paneles de revestimiento EQUITONE [linea] cumplen los requisitos de la norma EN 12467:2012+A1:2018 "Placas planas de cemento reforzado. Especificaciones del producto y métodos de ensayo". Los resultados que figuran a continuación se presentan según lo definido por la norma.



Clasificación			
Tipo de producto	EN12467	NT	
Clasificación de durabilidad	EN12467	Categoría A	
Clasificación de la resistencia	EN12467	Clase 4	
Tolerancias dimensionales de los paneles rectificadas	EN12467	Nivel I	

Requisitos y características físicas				
Densidad media	seco	EN12467	1630	kg/m ³
Carga muerta característica g _k		-	0.18	kN/m ²
Movimiento de la humedad	30-90 %	EN12467	<0.08	%
Resistencia caract. a la flexión perp. ⁽¹⁾	ambiente	EN12467	30.0	MPa
Resistencia caract. a la flexión par. ⁽²⁾	ambiente	EN12467	20.0	MPa
Factor de seguridad parcial γ _m ³	ambiente	-	2.0	-
Módulo medio de elasticidad	ambiente	EN12467	14,000	MPa
Prueba de impermeabilidad al agua		EN12467	No drops/Pass	

³ Recomendación del concepto de seguridad de acuerdo con la norma Eurocode si no existe normativa nacional.

Requisitos de durabilidad		
Prueba congelación-descongelación panel cat. A	EN12467	Pase
Pruebas calor-lluvia panel cat. A	EN12467	Pase
Prueba del agua caliente	EN12467	Pase
Prueba de inmersión-secado	EN12467	Pase

Incendios y seguridad		
Reacción al fuego	EN13501-1	A2-s1,d0

Otras características				
Movimiento térmico	α	-	0.01	mm/mK
Conductividad térmica	λ	ASTM C518	0.39	W/mK
Contenido de humedad a 20°C, 65% de humedad		-	6	M.-%
Relación de Poisson	ν	-	0.2	-

Nota sobre las unidades: 1 K (grado Kelvin) = 1°C, 1 MPa (Mega Pascal) = 1 N/mm², M.-% = porcentaje en masa.

Nota: Las placas EQUITONE [linea] también cumplen los requisitos de la norma ISO8336:2017 "Placas planas de cemento reforzado - Especificaciones del producto y métodos de ensayo".

7. Ventajas

Siempre que se sigan las directrices de aplicación, los paneles de fibrocemento EQUITONE [línea] presentan la siguiente combinación superior de propiedades en comparación con otros materiales:

- Reciclable según la Declaración Ambiental de Producto (EPD)
- Vida útil media de referencia prevista de 50 años (basada en la EPD)
- Seguro contra incendios (sin ignición ni propagación del fuego)
- Mejora del aislamiento acústico de la fachada
- Resistente a los rayos UV
- Resistente a temperaturas extremas
- Resistente a la intemperie
- Resistente a muchos organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, parásitos, etc.)
- Resistente a muchos productos químicos
- Panel resistente y rígido
- Prueba de impacto de granizo
- Ideal para combinar con [tectiva] y [lunara] del mismo color.
- El exclusivo diseño en 3D juega con la luz natural para producir atractivos efectos visuales.

Trabajar con el material:

- El material es fácil de taladrar, cortar e instalar con las herramientas adecuadas
- No es necesario sellar los bordes cortados

8. Aplicaciones

EQUITONE [línea] puede utilizarse en varias aplicaciones ventiladas, entre otras:

- Fachada ventilada o revestimiento ventilado
- Jamba de puertas y ventanas
- Techo exterior: revestimiento decorativo del techo
- Falso techo, aleros y vertientes
- Revestimiento interior de paredes y techos (sujeto a la normativa local)

Para conocer las restricciones de las aplicaciones mencionadas, lea las directrices de aplicación específicas.

Los paneles pueden fijarse de forma frontal u oculta con soluciones de fijación propias de Etex o recomendadas.

EQUITONE [línea] no puede utilizarse en las siguientes aplicaciones, pero sin limitarse a ellas: Aplicaciones internas expuestas a humedad directa, por ejemplo, zonas húmedas, situaciones con contacto directo con nieve estancada o hielo, aplicaciones en las que se esté expuesto a temperaturas prolongadas superiores a 80 °C y aplicaciones en tejados.

9. Aspectos de salud y seguridad

Durante el procesamiento mecánico de los paneles, puede desprenderse polvo que puede irritar las vías respiratorias y los ojos. Dependiendo de las condiciones de trabajo, debe preverse maquinaria adecuada con extracción de polvo y/o ventilación. La inhalación de polvo fino (tamaño respirable) que contenga cuarzo, especialmente cuando se produce en concentraciones elevadas o durante períodos prolongados, puede provocar enfermedades pulmonares y un mayor riesgo de cáncer de pulmón. Para más información, visite www.equitone.com para consultar la placa de información de seguridad más reciente.

10. Mantenimiento y limpieza

Consulte la Guía de "Información de limpieza de EQUITONE" correspondiente.

11. Certificación



El fabricante puede - en el marco del Reglamento Europeo N° 305/2011 (CPR) - presentar la Declaración de Prestaciones (DOP) del producto tal confirmando que el producto tiene un marcado CE. El marcado CE garantiza que el producto es conforme a los requisitos básicos determinados por la norma europea armonizada y aplicable al producto.

La Declaración de Prestaciones se presenta de conformidad con la CPR y puede consultarse en www.equitone.com.

La planta de fabricación cuenta con las últimas versiones de los siguientes certificados ISO

- ISO 9001 Sistema de gestión de la calidad
- ISO 14001 Sistema de gestión medioambiental
- ISO 45001 Salud y seguridad en el trabajo

EQUITONE [linea] está certificado con una Declaración Medioambiental de Producto según ISO 14025 o EN 15804. La evaluación del ciclo de vida incluye la producción de materias primas y energía, la fase de fabricación propiamente dicha y la fase de uso de los paneles de fibrocemento. Encontrará más información en la ficha de sostenibilidad de los materiales.

EQUITONE [linea] cuenta con la certificación Cradle to Cradle de nivel Bronce.

12. Información



Visite www.equitone.com para obtener los datos de contacto, más información y documentos técnicos.

Descargo de responsabilidad

La información contenida en este documento es correcta en el momento de su publicación. No obstante, debido a nuestro comprometido programa de desarrollo continuo de materiales y sistemas, nos reservamos el derecho a modificar o alterar la información contenida en el mismo sin previo aviso. Visite www.equitone.com para asegurarse de que dispone de la versión más actualizada. Todas las figuras contenidas en este documento son ilustraciones y no deben utilizarse como planos de construcción. Esta información se suministra de buena fe y no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños derivados de su uso. Este documento está protegido por las leyes internacionales de derechos de autor. Queda estrictamente prohibida su reproducción y distribución total o parcial sin autorización previa por escrito. EQUITONE y sus logotipos son marcas comerciales de Etex NV o una filial de la misma. Cualquier uso sin autorización está estrictamente prohibido y puede infringir la legislación sobre marcas comerciales.

