

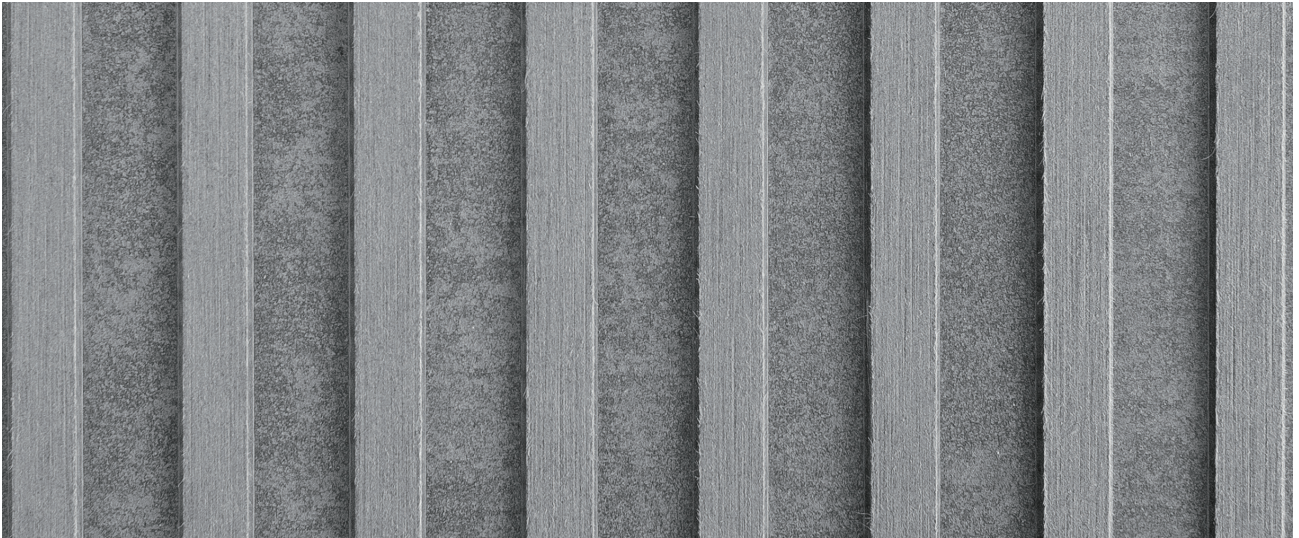


## EQUITONE [ linea ]

EQUITONE [linea] to unikalny materiał elewacyjny o strukturze 3D zaprojektowany we współpracy z zespołem ponad 60 międzynarodowych architektów. Zmieniający się kąt naturalnego oświetlenia w ciągu dnia zachwyca dynamiczną grą światła i cienia na powierzchni płyty.

KARTA PRODUKTU





LT20



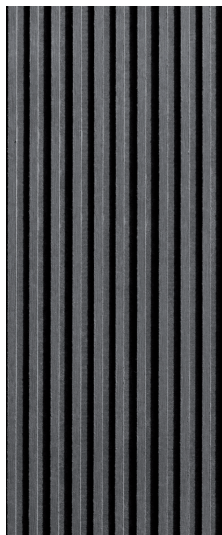
LT60

Efekt cienia:

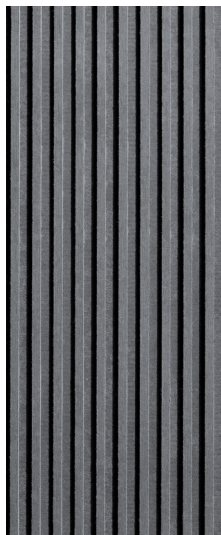
8:00



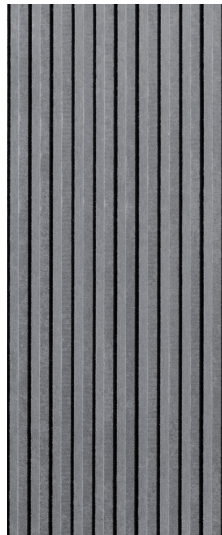
9:00



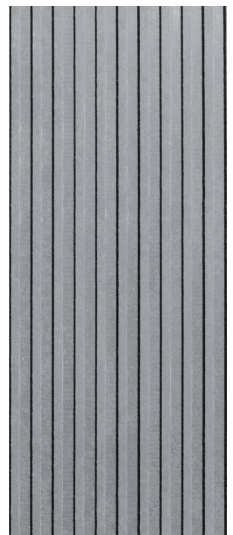
10:00



11:00



12:00



## Informacje o produkcie<sup>1</sup>

### 1. Skład produktu

Płyty EQUITONE [linea] składają się z następujących składników:

- cement portlandzki
- wyselekcjonowane spoiwa mineralne, dzięki którym otrzymujemy gładką powierzchnię
- organiczne włókna wzmacniające
- pigmenty mineralne
- domieszki

### 2. Metoda produkcji

Płyty EQUITONE [linea] są produkowane maszyną Hatschek'a, autoklawowane i podwójnie sprasowane, kalibrowane i piaskowane. W skutek mechanicznej obróbki płyta uzyskuje rowkowaną powierzchnię. Dzięki zastosowaniu hydrofobizacji wierzchnia oraz spodnia strona płyty jest wodoodporna.

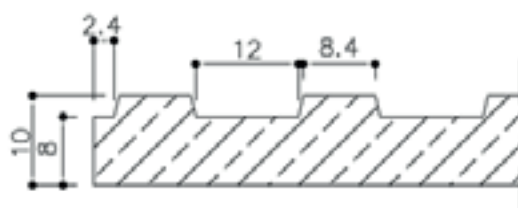
### 3. Wymiary i tolerancje

Grubość	Możliwe systemy montażu
10 mm	Wkręty, nity, klejenie, TERGO +

Wymiary rektyfikowane w mm
3050 x 1220 mm
2500 x 1220 mm

Tolerancje [zgodnie z EN 12467]:

	Wymiary rektyfikowane w mm
Grubość	+/- 1,0 mm
Długość i szerokość	+/- 2,0 mm
Prostokątność	1,0 mm/m



Płyty rektyfikowane:

Płyty, które schodzą z linii produkcyjnych mają nieprzycięte (nierektyfikowane) krawędzie. Płyty te są przeznaczone dla dystrybutorów posiadających odpowiedni sprzęt umożliwiający cięcie i przycinanie płyt na potrzeby dowolnego projektu. Klienci nieposiadający niezbędnych urządzeń tnących mogą skorzystać z usługi cięcia płyt przez fabrykę do formatu rektyfikowanego.

<sup>1</sup> Niniejsze informacje o produkcie zastępują wszystkie poprzednie wydania. Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do nanoszenia poprawek do niniejszych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Czytelnicy powinni zawsze upewnić się, że korzystają z najnowszej wersji niniejszego dokumentu.



Waga [loco fabryka]:

Grubość	Waga	1240 x 2520 mm	1220 x 3050 mm
10 mm	16,8 kg/m <sup>2</sup>	51,2 kg/płytę	62,5 kg/płytę

Wymiary rowków mają charakter orientacyjny. Są to wymiary nominalne, mieszczące się w granicach tolerancji. Rowki przebiegają w kierunku wzdłużnym arkusza. Więcej szczegółowych informacji udziela Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o.

## 4. Kolorystyka

Płyty EQUITONE [linea] są płytami barwionymi w masie. Możliwe są niewielkie różnice kolorystyczne wynikające z kierunku ułożenia płyty, kąta patrzenia oraz wilgotności. Z upływem czasu kolor staje się odrobinę jaśniejszy. Charakterystyczna jest rowkowa powierzchnia płyty. Białe plamy oraz inne wtrącenia są właściwe dla materiału.

Dostępna kolorystyka płyt jest przedstawiona w najnowszej tabeli kolorów Dywizji Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o. Kolory przedstawione w tabeli kolorów mogą się nieznacznie różnić od kolorów rzeczywistych. Zaleca się aby wybór ostatecznej kolorystyki płyt był dokonany w oparciu o próbki płyt. Ze względu na możliwość wystąpienia niewielkich różnic kolorystycznych, zalecamy składanie jednego zamówienia na cały obiekt.

## 5. Właściwości techniczne

Wartości średnie zgodnie ze zharmonizowaną normą PN-EN 12467 Włókno-cementowe płyty płaskie. Charakterystyka wyrobu i metody badań.

Badania zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO				
Gęstość	stan suchy	PN-EN 12467	≥1,58	g/cm <sup>3</sup>
Wytrzymałość na zginanie	⊥	PN-EN 12467	32,0	N/mm <sup>2</sup>
	//	PN-EN 12467	22,0	N/mm <sup>2</sup>
Moduł sprężystości	⊥	PN-EN 12467	>14,000	N/mm <sup>2</sup>
	//	PN-EN 12467	> 12,000	N/mm <sup>2</sup>
Rozciąganie przy wilgotności	0–100%		1,60	mm/m
Porowatość	0–100%		< 25	%

Klasyfikacja			
Trwałość		PN-EN 12467	Kategoria A
Wytrzymałość		PN-EN 12467	Klasa 5
Odporność ogniowa		PN-EN 13501-1	A2-s1-d0

Badania typu				
Nieprzepuszczalność wody		PN-EN 12467		Ok
Odporność na ciepłą wodę		PN-EN 12467		Ok
Odporność na kąpiel – suszenie		PN-EN 12467		Ok
Odporność na zamrażanie – rozmrażanie		PN-EN 12467		Ok
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	$\alpha$		< 0,01	mm/mK
Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda$		0,390	W/mK

## 6. Zalety

Jeśli postępuje się zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zastosowania i montażu płyt z włókno-cementu EQUITONE, posiadają one następujące właściwości:

- bezpieczeństwo pożarowe (brak niebezpieczeństwa zapłonu lub rozprzestrzeniania się ognia)
- izolacja akustyczna
- odporność na skrajne temperatury
- wodoszczelność (nie stosować w przypadku zastosowań zewnętrznych na dachach lub pochyłych powierzchniach)
- odporność na wiele organizmów żywych (grzyby, bakterie, owady, szkodniki itd.)
- odporność na wiele chemikaliów
- przyjazne dla środowiska, brak szkodliwych emisji gazu

Dodatkowo płyta EQUITONE [linea] posiada następujące cechy szczególne:

- mocna i twarda płyta
- gładka estetyczna powierzchnia z naturalnymi przebarwieniami
- naturalny, czysty kolor

## 7. Zastosowanie<sup>2</sup>

Płyty EQUITONE [linea] mogą być zastosowane w następujących rozwiązaniach:

- Elewacje: zewnętrzna okładzina ścienna
- Wewnętrzna okładzina stropów, podusfitki

## 8. Dane o zastosowaniu

!! Zarówno piłowanie jak i wiercenie musi mieć miejsce w suchym otoczeniu. W przypadku zastosowań dekoracyjnych, opiłki i wióry muszą zostać natychmiast usunięte z płyty przy pomocy miękkiej ściereczki z mikrofibry. Nieusunięte opiłki i wióry mogą pozostawić trwałe plamy.

**Płyty po cięciu jak i przed montażem należy bezwzględnie odpylić.**

Podczas obróbki mechanicznej płyt powinno być użyte odpowiednie urządzenie pochłaniające pył. Jeśli emisja pyłu jest ograniczona, zaleca się użycie maski przeciwpyłowej (zgodnie z EN 149).



<sup>2</sup> Każde inne zastosowanie płyt EQUITONE nieopisane w Karcie produktu wymaga akceptacji ze strony Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o. Za zastosowanie płyt EQUITONE niezgodnie z przedstawionym w niniejszym dokumencie oraz Aprobata Techniczną ITB Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności.

## Cięcie / piłowanie:

Podczas cięcia / piłowania płyta musi być podparta w taki sposób, aby nie zwisała. Płyta musi być podparta stabilnie i nie wibrować. Płyta musi być wolna od naprężeń oraz wibracji w celu zapewnienia cięcia dobrej jakości. Cięcie w niepoprawny sposób może doprowadzić do rozwarstwienia płyty na krawędzi. Płyta EQUITONE [linea] powinna być zawsze cięta po spodniej stronie, ułożona strona rowkowaną od dołu.

- Piła stacjonarna, wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów.
- Piła tarczowa manualna (z prowadnicą), wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów

Krawędzie po piłowaniu muszą być wygładzone papierem ściernym (P80).

## Wiercenie:

Płyta powinna być podparta wokół wierconego otworu (np. drewnianą podkładką). Otwory pod nity lub wkręty należy wykonywać specjalnym wiertłem ze stali hartowanej do włókno-cementu przeznaczonym do wiercenia w płycie EQUITONE [linea].

## Elementy montażowe:

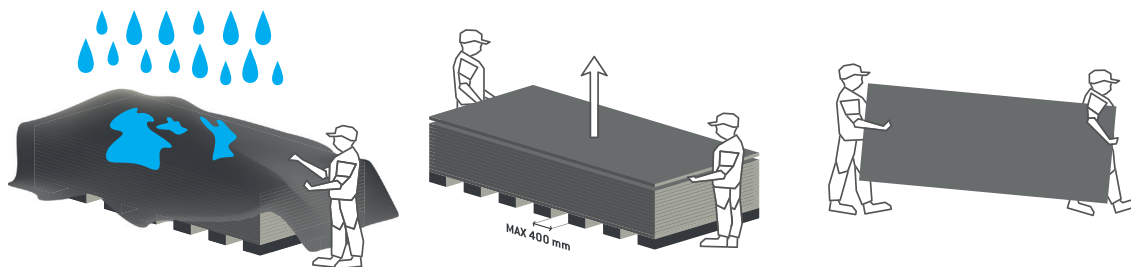
W zależności od zastosowania można wykorzystać następujące elementy montażowe (więcej informacji patrz: instrukcje dotyczące zastosowania):

- Klej: musi być używany zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi zastosowania oraz warunkami gwarancji dostawcy kleju.
- Wkręty: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów<sup>3</sup>
- Nity: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- Niewidoczne kotwy TERGO+

## Uszczelniacze:

Zaleca się używanie tylko neutralnych zestawów. Nieneutralne silikonu i kauczuk polisiarczkowy mogą powodować plamy.

## 9. Transport i składowanie



Płyty są pakowane na palety. W czasie transportu powinny być przykryte. Płyty muszą być przechowywane w pozycji poziomej, ułożone na płaskiej powierzchni. Płyty muszą zawsze być odpowiednio podparte tak, aby uniknąć obwisania. Płyty muszą być przechowywane w suchym, wietrzonym miejscu. Jeśli są one przechowywane na zewnątrz, muszą być zawsze chronione przed deszczem przez brezent impregnowany lub folię. Jeśli płyty zawilgną w trakcie pakowania, całe opakowanie powinno zostać usunięte i ustawione w sposób umożliwiający całkowite wyschnięcie. Zaleca się, aby płyty mogły zaaklimatyzować się w przestrzeni, w której mają być wykorzystane. Płyta musi być podnoszona ze stosu przez dwie osoby, a następnie przenoszona w pozycji pionowej.

<sup>3</sup> Żeberka należy szlifować tak, aby element mocujący (nit, wkręt) opierał się całą powierzchnią łba o powierzchnię podstawy żeber na płycie.

## 10. Aspekty zdrowotne i bezpieczeństwo

Podczas obróbki płyt może unosić się pył, co może podrażnić drogi oddechowe i oczy. Ponadto długotrwałe narażenie na wdychanie pyłu może prowadzić do chorób płuc i zwiększać ryzyko zachorowalności na raka płuc. Odpowiednie usuwanie pyłu lub właściwa wentylacja powinny być zapewnione w zależności od tego, w jakim pomieszczeniu przeprowadzane są prace lub jakiego sprzętu się używa.

## 11. Utrzymanie i czyszczenie

W przypadku niewielkich zabrudzeń zmywać detergentem domowym lub miękkim roztworem mydlanym, słuukiwać czystą wodą.

## 12. Gwarancja

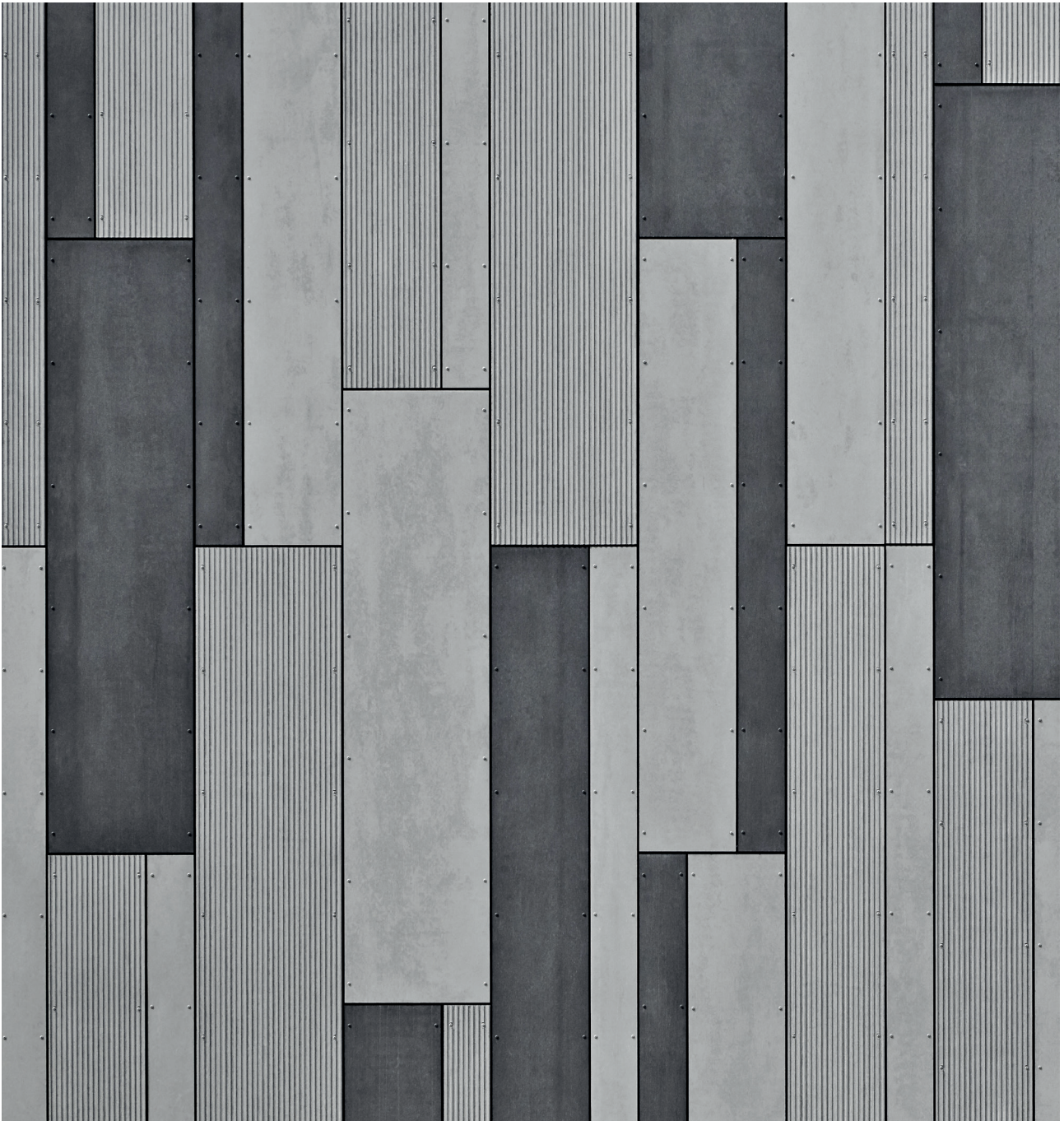
Gwarancja oraz warunki gwarancji są dostępne na żądanie w Dywizji Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o.

## 13. Dane handlowe

Ceny, terminy dostaw, teren dostaw: jak wskazuje dostawca.

## 14. Opisy specyfikacji

Opisy specyfikacji dostępne w Dywizji Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o.



Etex Exteriors  
Siniat Sp. z o.o.

ul. Przecławska 8  
03-879 Warszawa

e-mail: [elewacje@equitone.pl](mailto:elewacje@equitone.pl)