### 42.42. panneaux de revêtement – fibres-ciment – EQUITONE [linea][[1]](#endnote-1) |FH|m2

##### Matériau

Les panneaux de revêtement en fibres-ciment autoclavés et fabriqués selon la technologie NT sont composés de ciment Portland exploité localement, de sable exploité et broyé localement, de fibres de renforcement naturelles organiques provenant d'une gestion forestière durable, de stabilisateurs minéraux sélectionnés, de pigments minéraux et organiques résistants aux UV et d’additifs fonctionnels. Le panneau dispose d'un certificat EPD (déclaration environnementale de produit) et est également certifié « Cradle to Cradle Certified® Bronze.

Les panneaux conviennent parfaitement pour une utilisation en extérieur conformément à la norme NBN EN 12467 - Plaques planes en fibres-ciment - Spécifications du produit et méthodes d'essai (2000). Le matériau dispose d’une garantie produit de 10 ans. Si la façade doit répondre à une réaction au feu particulière, le fabricant dispose de rapports de classification pour différents complexes de façade dans des conditions d'utilisation finale.

Le panneau a par sa composition, sa production spécifique et sa finition unique, a un aspect spécifique, légèrement nuageux et naturel. Le panneau est entièrement coloré dans la masse sans peinture en surface. Comme le panneau a un aspect authentique, pur et naturel, des variations de couleur sont possibles. La surface est mécaniquement rainurée et contient un revêtement hydrophobe lié au substrat, ce qui confère au panneau un excellent comportement pour une utilisation extérieure.

Les plaques sont produites sur une machine Hatschek, sont doublement comprimées, autoclavées, calibrées, poncées et rainurées. Ensuite, les plaques sont rendues hydrofuge sur la belle face et sur la face arrière par un hydrofobation d'origine hydrique.

Spécifications

* Les panneaux de façade répondent aux exigences de la norme EN 12467:2012+A2:2018 “Plaques planes en fibres-ciment - Spécifications du produit et méthodes d'essai”.
	+ Densité moyenne (sec) 1630 kg/m³
	+ Contrainte en flexion caractéristique ⊥ 32,0 N/mm² -// 22,0 N/mm²
	+ Module d’élasticité moyen 14.000 N/mm²
	+ Comportement hydrique (30-90%) < 0,80 mm/m
	+ Comportement hydrique (0-100%) 1,6 mm/m
	+ Absorption d’eau (0-100%) < 25 %
	+ Classe de durabilité Catégorie A
	+ Classe de résistance Classe 4
	+ Classe de réaction au feu (EN 13501-1) A2-s1,d0
	+ Test d’imperméabilité Ok
	+ Tet de résistance à l’eau chaude Ok
	+ Test de stabilité à la saturation-séchage pour paneau cat. A Ok
	+ Test de stabilité au gel-dégel pour panneau cat. A Ok
	+ Coefficient de dilatation thermique  0,01 mm/mK
	+ Coefficient de conductivité thermique  0,39 W/mK
* Type : doublement comprimé, autoclavé
* Epaisseur : 10 mm
* Dimensions (Lxl) : Calpinage conformément à la façade / proposition de l’entrepreneur
* Finition de surface : ponçé
* Couleur des plaques colorées dans la masse: Crème, Beige clair, Gris clair, Gris, Jaune ocre, Rouge terracotta, Brun clair, Graphite, Blanc.
* Coin extérieur : avec joint ouvert et bande EPDM sous-jacente / avec profil en aluminium / avec profil en pvc / ...
* Moyens de fixation :

Fixation mécanique contre une structure portante en bois avec des vis autoforante à tête bombée. Des vis en acier inoxydable A2, diamètre de la section filetée environ 5,5 mm, diamètre de la tête bombée 15 mm, couleur de la tête adaptée à la couleur des panneaux. Mise en œuvre conforme aux directives du fabricant des panneaux.
Fixation mécanique contre une structure portante en aluminium avec des rivets en aluminium; diamètre 4 mm ; tête/manche en aluminium, diamètre 15 mm, couleur de la tête adaptée à la couleur des panneaux. Mise en œuvre conforme aux directives du fabricant des panneaux.
Fixation mécanique contre une structure portante en acier galvanisé avec des rivets en acier inoxydable A2; diamètre 4 mm; tête/manche en aluminium, diamètre 15 mm, couleur de la tête adaptée à la couleur des panneaux. Mise en œuvre conforme aux directives du fabricant des panneaux.
Fixation mécanique invisible sur des rails aluminium horizontaux avec des agrafes en aluminium accrochées à l’arrière de panneau avec des rivets spécifiques en acier inoxydable A4. Mise en œuvre conforme aux directives du fabricant des rivets.

Spécifications complémentaires

* La belle face et la face arrière du panneaux sont rendues hydrofuge.
* Dimensions (Lxl) : calpinage conformément à la façade / proposition de l’entrepreneur.
* L’entreprise fournit au maître de l’ouvrage circa … m² de revêtement supplémentaire pour des réparations éventuelles.
* Certificats
	+ Le fabricant peut, en vertu du règlement européen N ° 305/2011 (CPR) soumettre la déclaration de performance (DoP) du produit.
	+ Ceci garantit la conformité à la norme NBN EN 12467 “plaques planes en fibres-ciment ”.
	+ La production est certifiée ISO 9001 – 14001 – OHSAS 18001.
	+ Le panneau contribue à l’obtention de crédits BREEAM et LEED.
* Solidité des teintures et vieillissement
	+ Les panneaux ont une évolution homogène et uniforme de l’aspect tout en préservant la teinte de base, en tenant compte d'une patine unique à chaque processus de vieillissement.
1. Ce cahier de charge est conforme au cahier de charge VMSW et compatible avec le standard SWL-C3A. Ce descriptif remplace toutes les éditions antérieures. Le fabricant se réserve le droit de modifier cette fiche d'information sans préavis. Le lecteur doit toujours s'assurer de consulter la version la plus récente de cette documentation. Les directives dans ce document sont non limitatives. La garantie sur la plaque est uniquement valable si les directives d’application sont respectées. En cas de doute quant à la possibilité d'utiliser la plaque pour une application déterminée, il est conseillé de demander l'avis au fabricant. [↑](#endnote-ref-1)